



STANIŠIČ METAL

PREDUZEČE ZA TRGOVINU NA VELIKO

katalog proizvoda





Poštovani,

Stanišić Metal d.o.o. je preduzeće osnovano 2007. godine čija je osnovna delatnost uvoz i distribucija dodatnog materijala i opreme za zavarivanje. Takođe u ponudi imamo i kompletan program brusnog i reznog materijala.

Uvoznici smo ili distributeri poznatih svetskih proizvođača iz oblasti zavarivanja (Elektrode Jasenice, ESAB, Oerlikon) kao i proizvođača abraziva (Comet-Swaty, Winking).

Prethodnih 10 godina zahvaljujući entuzijazmu i stručnom usavršavanju profesionalno smo se razvili i postali pouzdan partner u oblasti zavarivanja i brušenja metala. Širokim asortimanom robe vrhunskog kvaliteta ispunjavamo i najsloženije zahteve naših klijenata.

Kontaktirajte nas i uverite se u našu spremnost da brzo i kvalitetno odgovorima na sve Vaše zahteve.



ELEKTRODA ZA ZAVARIVANJE - RUTILNA

JADRAN S

AWS A-5.1: E6013; EN 499; E350RC11

Univerzalna rutilna elektroda koja se koristi za zavarivanje čelika čvrstoće do 510 N/mm², na montaži, u metalurškim radionicama i pri remontnim radovima. Pogodna je za zavarivanje u svim položajima, takođe i odozgo na dole.

Odlikuje je lako uspostavljanje luka, stabilan luk i lako odstranjivanje šljake.

Olakšava rad neiskusnim zavarivačima.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
010120300	2,0	300	4,0
010125300	2,5	300	4,0
010132350	3,25	350	5,0
010140350	4,0	350	5,0
010150450	5,0	450	6,6



RUTILEN 1000S

AWS A-5.1: E6013; EN 499; E420RC11

Debelo obložena rutilno-celulozna elektroda za zavarivanje nelegiranih čelika. Pogodna je za montažno i reparativno zavarivanje.

Elektroda je primenljiva za zahtevne zavarivačke radove. Ima odlične zavarivačke osobine.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
010316250	1,6	250	3,4
010320300	2,0	300	4,0
010325350	2,5	350	4,4
010332350	3,25	350	4,4
010340450	4,0	450	5,4
010350450	5,0	450	5,4





RUTILEN 2000S

AWS A-5.1; E6013; EN 499; E420RR12

Debelo obložena rutilna elektroda za zavarivanje niskolegiranih čelika čvrstoće do 510 N/mm². Ima odlične zavarivačke osobine.

Elektroda ima lako prvo i ponovno uspostavljanje luka, miran i stabilan luk, vrlo malo razbrizgavanje i daje lepo oblikovan zavar. Šljaka se lako odstranjuje.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
010216250	1,6	250	3,4
010220300	2,0	300	4,0
010225350	2,5	350	4,4
010232350	3,25	350	4,4
010240450	4,0	450	5,4
010250450	5,0	450	5,4



ELEKTRODA ZA ZAVARIVANJE - BAZIČNA

EVB 50

AWS A-5.1: E7018; EN 499: E424B32H5

Bazična elektroda za zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika i čeličnih limova čvrstoće do 610 N/mm². Zavari su žilavi i pri niskim temperaturama i otporni su na nastajanje prslina. Elektroda ima odlične zavarivačke osobine i stabilan luk. Šljaka se lako odstranjuje.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
010825350	2,5	350	4,0
010832350	3,25	350	4,0
010840450	4,0	450	5,4
010850450	5,0	450	5,4



EVB 60

AWS A-5.1: E8018-G; EN 499: E502MoB42

Manganom i molibdenom legirana bazična elektroda za zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika i čeličnih limova čvrstoće do 735 N/mm², i za zavarivanje sitnozrnih čelika sa naponom tečenja do 550 N/mm². Zavari su žilavi i pri niskim temperaturama.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
010925350	2,5	350	4,0
010932350	3,25	350	4,0
010940450	4,0	450	5,4
010950450	5,0	450	5,4



VISOKO-LEGIRANE BAZIČNE ELEKTRODE

EVB CrMo

AWS A-5.5: E8018-B2; EN 499: ECrMo1B42

Hromom i molibdenom legirana elektroda za zavarivanje termički postojanih kotlovskih čelika za cevi, postojanih do temperature od 550 °C, odgovarajućeg čeličnog liva i takođe za zavarivanje približno isto legiranih čelika za poboljšanje, te čelika za cementaciju i nitriranje čvrstoće do 785 N/mm².

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
011025300	2,5	300	3,4
011032350	3,25	350	4,0
011040450	4,0	450	5,4
011050450	5,0	450	5,4



EVB 2CrMo

AWS A-5.5: E9018-B3; EN 499: ECrMo2B42

Hromom i molibdenom legirana bazična elektroda za zavarivanje termički postojanih kotlovskih čelika za cevi, postojanih do temperature 600 °C i za zavarivanje približno isto legiranih čelika za poboljšanje, te čelika za cementaciju i nitriranje čvrstoće do 980 N/mm².

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
011125300	2,5	300	3,4
011132350	3,25	350	4,0
011140450	4,0	450	5,4
011150450	5,0	450	5,4



ELEKTRODE ZA ZAVARIVANJE NERĐAJUĆIH ČELIKA

INOX R 19/9 NC

E199LR12; E308L-17

Specijalna rutilna elektroda za zavarivanje korozivno postojanih čelika. Elektrodu odlikuje stabilan luk, meko i mirno zavarivanje bez razbrizgavanja i prenos dodatnog materijala u zavar u sitnim kapima. Šljaka se odvaja sama, zavari su glatki i otporni na interkristalnu koroziju do 350 °C i na oksidaciju do 800 °C.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
011220300	2,0	300	3,8
011225350	2,5	300	3,8
011232350	3,25	350	4,5
011240350	4,0	350	4,5
011250350	5,0	350	4,5



VISOKOLEGIRANE ELEKTRODE ZA POSEBNE NAMENE

INOX R 29/9

E299R12; E312-17

Specijalna rutilna elektroda za zavarivanje čelika visoke čvrstoće, raznorodnih i slabo zavarljivih čelika, te za navarivanje međuslojeva i pohabanih delova. Elektrodu odlikuje stabilan luk, zavarivanje protiče meko i mirno bez razbrizgavanja. Troška se lako uklanja, zavari su glatki i izvanredno otporni na nastanak prslina i pora.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
011320300	2,0	300	3,8
011325300	2,5	300	3,8
011332350	3,25	350	4,5
011340350	4,0	350	4,5
011350350	5,0	350	4,5



INOX B 18/8/6

E188MnB22; E307-15

Specijalna bazična elektroda za zavarivanje nerđajućih Cr i CrNi čelika, za zavarivanje čelika velike čvrstoće i slabe zavarljivosti, za međusobno spajanje raznorodnih čelika, za navarivanje međuslojeva koji služe za izravnavanje i odstranjivanje napona, te za navarivanje korozivno postojanih i na habanje otpornih navara. Zavari su nemagnetični, otporni na oksidaciju do temperature 800 °C, žilavi do temperature -100 °C i otporni na nastanak prslina.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
011420300	2,0	300	3,8
011425300	2,5	300	3,8
011432350	3,25	350	4,5
011440350	4,0	350	4,5
011450350	5,0	350	4,5



VISOKOLEGIRANE ELEKTRODE ZA ZAVARIVANJE VATROOTPORNIH ČELIKA

INOX R 25/20

E2520R12; E310-16

Specijalna rutilna elektroda za zavarivanje u vatri postojanih čelika i čeličnih livova sa 25% Cr i 20% Ni. Elektrodu odlikuje stabilan luk. Zavarivanje protiče meko i mirno bez razbrzganja i sa prenosom dodatnog materijala u zavar u sitnim kapima. Troška se lako odvaja. Zavari su glatki i postojani u vatri do temperature 1200 °C.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
011520300	2,0	300	3,8
011525300	2,5	300	3,8
011532350	3,25	350	4,5
011540350	4,0	350	4,5
011550350	5,0	350	4,5



ELEKTRODE ZA NAVARIVANJE

E DUR 300

DIN 8555; E1-UM-300

Bazična elektroda legirana Cr i Mn, za srednje tvrdo navarivanje zupčanika, šina, osovina vratila, spojnice i drugih mašinskih delova. Navari su žilavi, otporni na habanje i mogu se mehanički obrađivati.

Tvrdoća: 280-330 HB

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
011625300	2,5	300	4,0
011632350	3,25	350	4,0
011640450	4,0	450	5,4
011650450	5,0	450	5,4



E DUR 400

DIN 8555; E1-UM-400

Bazična elektroda legirana Cr i Mn za tvrdo navarivanje istrošenih točkova, šina, kliznih površina, lančanika i drugih delova na vozilima sa gusenicama, kao i za navarivanje mašinskih delova koji su izloženi jakom habanju. Navari su žilavi, otporni na habanje i udarce i mogu se mehanički obrađivati.

Tvrdoća: 350-450 HB

Tvrdoća navara zavisi od uslova zavarivanja i od hemijskog sastava materijala.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
011725300	2,5	300	4,0
011732350	3,25	350	4,0
011740450	4,0	450	5,4
011750450	5,0	450	5,4



ELEKTRODE ZA NAVARIVANJE

E DUR 600

E6-UM-60

Bazična elektroda legirana Cr za vrlo tvrdo navarivanje čeličnih delova od kojih se zahteva vrlo visoka otpornost na habanje. Za navarivanje čeljusti drobilica, delova bagera, plugova, pneumatskog alata, noževa za makaze, alata za probijanje i presovanje, kao i drugih alata za rad u hladnom i vrućem stanju. Navari su žilavi i otporni na udarce.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
011825300	2,5	300	4,0
011832350	3,25	350	4,0
011840450	4,0	450	5,4
011850450	5,0	450	5,4



UTOP 38

E3-UM-40-T

Visoko legirana bazična elektroda za navarivanje alata koji se koriste za oblikovanje čelika i drugih metala u vrućem i hladnom stanju, kao što su utopi, kalupi, matrice i trnovi za presovanje, valjci i drugi alati. Navari su žilavi, otporni na habanje i udarce i mogu se mehanički obrađivati. Tvrdoća navara je postojana do temperature od 600 °C. Tvrdoća: 36-42 HRC

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
011925300	2,5	300	4,0
011932350	3,25	350	4,0
011940450	4,0	450	5,4
011950450	5,0	450	5,4



UTOP 55

E6-UM-60-T

Visoko legirana bazična elektroda za navarivanje alata koji se koriste za oblikovanje i rezanje čelika i drugih metala u vrućem i hladnom stanju, kao što su utopi, matrice i trnovi za presovanje, alati za rezanje, pneumatski i drugi alati. Navari su žilavi i otporni na habanje i udarce. Reznim alatima je moguće obrađivati samo meko žarene navare. Tvrdća navara je postojana do temperature od 600 °C.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
012025350	2,5	350	4,0
012032350	3,25	350	4,0
012040450	4,0	450	5,4
012050450	5,0	450	5,4



ABRADUR 58

E10-UM-60-GR

Rutilna elektroda za tvrdo navarivanje delova, izloženih vrlo jakoj abraziji zajedno sa srednje jakim udarcima. Primenjuje se za navarivanje delova bagera, buldožera, drobilica za meke minerale, vođica transportnih traka i sl. Navare je moguće obrađivati brušenjem.

Tvrdoća: 57-62 HRC

Koeficijent trošenja 2%

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
012125300	2,5	300	4,5
012132350	3,25	350	4,5
012140450	4,0	450	5,0
012150450	5,0	450	5,0



ELEKTRODE ZA ZAVARIVANJE SIVOG LIVA

MONEL

AWS A-5.15; ENI Cu-B

Obložena elektroda od monela za hladno zavarivanje sivog liva. Koristi se za reparativno zavarivanje prelomljenih i pohabanih delova od sivog liva. Sadrži 30% bakra.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
012225300H	2,5	300	0,8
012232350H	3,25	350	0,8



SUPER Ni

AWS A-5.15; E Ni-C1

Obložena elektroda izrađena od čistog nikla. Koristi se za hladno zavarivanje sivog i temper liva, te za njihovo zavarivanje sa čelicima. Najpogodnija je za reparature naprslina, odlomljenih delova i popravku grešaka kućišta mašina.

Dostupna i u pakovanju od 0,8kg.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
012325300	2,5	300	5,0
012332350	3,25	350	6,0
012340350	4,0	350	6,0
012350350	5,0	350	6,0



ELEKTRODE ZA ZAVARIVANJE ALUMINIJUMA

ALU 99,5

DIN 1732; EL-Al 99,5; AWS A-5.3; E-1100

Aluminijumska elektroda za zavarivanje čistog aluminijuma i legura aluminijuma u hemijskoj i elektro industriji, za proizvodnju posuda, aparata i drugih proizvoda. Zavari su otporni na koroziju. Elektrode treba skladištiti u suvom prostoru.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
012425350	2,5	350	2,0
012432350	3,25	350	2,0
012440350	4,0	350	2,0



ALU 5 Si

DIN 1732; EL-Al Si 5; AWS A-5.3; E-4043

Silicijumom (5%) legirana aluminijumska elektroda za zavarivanje silumina i za reparaturno zavarivanje legura aluminijuma. Zavari su otporni na koroziju.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
012525350	2,5	350	2,0
012532350	3,25	350	2,0
012540350	4,0	350	2,0

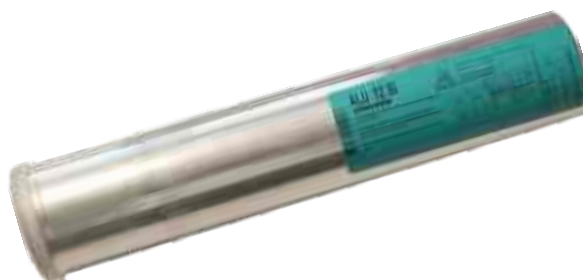


ALU 12 Si

DIN 1732; EL-AlSi 12

Silicijumom (12%) legirana aluminijumska elektroda za zavarivanje silumina i za reparaturno zavarivanje legura aluminijuma. Zavari su otporni na koroziju.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
012625350	2,5	350	2,0
012632350	3,25	350	2,0
012640350	4,0	350	2,0



CELULOZNA ELEKTRODA

CELEX

DIN 1913; E 4353 C4; AWS A-5.1; E 6010

Celulozna elektroda za provarivanje korena i zavarivanje cevovoda, cisterni i različitih posuda. Pogodna je za zavarivanje u svim položajima.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
012725300	2,5	300	4,0
012732350	3,25	350	5,0
012740350	4,0	350	5,0
012750450	5,0	450	6,6



ELEKTRODE ZA REZANJE I ŽLJEBLJENJE

SEKATOR 1

E10-UM-60-GR

Debelo obložena rutilna elektroda za rezanje svih metalnih materijala. Elektrodom možemo rezati u svim položajima. Rezovi su ravnomerni i glatki. U slučaju nerđajućih čelika nije potrebna dodatna obrada rezanih površina.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
012825300	2,5	300	4,0
012832350	3,25	350	4,4
012840350	4,0	350	4,4
012850450	5,0	450	6,0

Elektrodom se mogu seći i sivi liv, bakar i njegove legure, aluminijum i njegove legure i sve vrste čelika. U manjim prostorijama treba obezbediti dobro provetranje.



ŽICE ZA ZAVARIVANJE

VAC 60

DIN 8559; SG-2; AWS A5.18; ER 70 S-6

Pobakarena žica za zavarivanje u zaštitnom gasu MAG postupkom. Pogodna je za zavarivanje nelegiranih i nisko legiranih čelika čvrstoće do 530 N/mm². Koristi se za zavarivanje kotlovskih limova, cevi, čelika za brodogradnju i čeličnih limova.

Šifra	Prečnik (mm)	Pakovanje (kg)
02010605	0,6	5,0
02010615	0,6	15,0
02010805	0,8	5,0
02010815	0,8	15,0
02011015	1,0	15,0
02011215	1,2	15,0
02011615	1,6	15,0



MIG 19/9 NCSi

DIN 8556; SGX2CrNi 199; AWS A5,9; ER 308 LSi

Austenitna žica koja se koristi za zavarivanje korozivno postojanih 18/8 CrNi čelika. Pogodna je za zavarivanje kotlova, uređaja i opreme u hemijskoj i celuloznoj industriji i farmaciji. Zavari su otporni na koroziju do temperature od 800 °C i žilavi su do temperature od -196 °C.



Šifra	Prečnik (mm)	Pakovanje (kg)
02040805	0,8	5,0
02040815	0,8	15,0
02041005	1,0	5,0
02041015	1,0	15,0
02041205	1,2	5,0
02041215	1,2	15,0

MIG AlMg5

EN 18273; 5356

Aluminijumska žica za MIG zavarivanje aluminijuma i aluminijumskih legura sa maksimalno 5% sadržajem magnezijuma. Žica ima izuzetnu otpornost na koroziju i veoma dobre mehaničke osobine. AlMg 5 je jedna od najzastupljenijih aluminijumskih legura. Koristi se u auto industriji, brodogradnji i u industriji kućnih aparata.



Šifra	Prečnik (mm)	Pakovanje (kg)
02050806	0,8	6,0
02051006	1,0	6,0
02051206	1,2	6,0

TIG 19/9 NcSi

EN 12072; G 199 LS; AWS 1.5.9; ER 308 LSi

Austenitna žica koja se u kombinaciji sa inertnim zaštitnim gasovima koristi za zavarivanje korozivno postojanih 18/8 CrNi čelika. Pogodna je za zavarivanje kotlova, uređaja i opreme u hemijskoj i celuloznoj industriji i farmaciji za radne temperature od 350°C. Zavari su otporni na oksidaciju do temperature od 800°C i žilavi su do temperature od -196°C.

Povišen sadržaj silicijuma ima za rezultat povećanu tečnost u zoni topljenja kako bi izgled vara bio gladak.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
02061005	1,0	1000	5,0
02061205	1,2	1000	5,0
02061605	1,6	1000	5,0
02062005	2,0	1000	5,0
02062405	2,4	1000	5,0
02063205	3,2	1000	5,0
02064005	4,0	1000	5,0

TIG AlMg5

EN 18273; 5356

Tig žica (šipka) za zavarivanje aluminijuma i legura aluminijuma sa sadržajem mangana i maksimalno 5% magnezijuma. Ova magnezijumsko legirana aluminijumska žica zahvaljujući izvrsnoj otpornosti na koroziju i visokim mehaničkim svojstvima uglavnom se koristi za auto industriju, brodogradilišta kao i u industriji kućnih aparata. AlMg5 je jedna od najrasprostranjenijih aluminijumskih legura.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
02071610	1,6	1000	10,0
02072010	2,0	1000	10,0
02072410	2,4	1000	10,0
02073210	3,2	1000	10,0
02074010	4,0	1000	10,0
02075010	5,0	1000	10,0



ŽICE ZA GASNO-AUTOGENO ZAVARIVANJE

VP 37

DIN 8554; GI; AWS A5.2; R 45

Pobakarena nelegirana žica u obliku štapa za gasno-plameno zavarivanje nelegiranih čelika. Koristi se za zavarivanje limova, cevi i profila koji nisu izloženi visokom opterećenjima. Zavari su homogeni i relativno meki.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
02082005	2,0	1000	5,0
02082505	2,5	1000	5,0
02083005	3,0	1000	5,0
02084005	4,0	1000	5,0



Šipke mesing za zavarivanje

DIN 8554; GI; AWS A5.2; R 45

Cu60Zn40

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
02092005	2,0	1000	5,0
02092505	2,5	1000	5,0
02093005	3,0	1000	5,0
02094005	4,0	1000	5,0



ŽICE ZA ZAVARIVANJE POD PRAŠKOM

EPP 2

DIN 8557; S2; AWS A5.17; EM 12 K

Niskolegirana pobakarena žica za robotsko zavarivanje pod praškom.

Šifra	Prečnik (mm)	Pakovanje (kg)
02092025	2,0	25,0
02092525	2,5	25,0
02093025	3,0	25,0
02094025	4,0	25,0



ALGOMERIRANI PRAŠAK ZA ZAVARIVANJE

AB 100

DIN 32522; B AB 176 10; AWS A5.17; F6A2-EM 12 K

Aluminatno-bazični prašak za automatsko zavarivanje niskougleničnih konstrukcijskih i sitnozrnih čelika, čelika za cevi i brodogradnju i za zavarivanje kotlovskih limova. Zrnovitost praška je 0,2-1,8 mm, a specifična težina je 1,3 kg/dm³.



BORAX PRAŠAK

03 BOR

Boraks se obično koristi kao topitelj kod zavarivanja i lemljenja metala i legura. Posipavanje boraksom stvara zaštitni sloj pa ne dolazi do oksidacije.



ELEKTRODE ZA ZAVARIVANJE BAKRA I BRONZE

BRON CuSn

AWS A5.6; ECuSn-A

Obložena elektroda za zavarivanje i navarivanje bronze, bakra, legura bakra i sivog liva, za zavarivanje čelika sa bakrom i legurama bakra i za navarivanje bronze na čelik i na čelični i sivi liv. Vrlo je pogodna za navarivanje bronzanih ležajeva. Veće zavarene površine je potrebno predgrevati na 200-400°C. Legure bakra se moraju lagano hladiti.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
012925300	2,5	300	5,0
012932350	3,25	350	5,0
012940350	4,0	350	5,0
012950350	5,0	350	5,0



BRON CuAl

AWS A5.6; ECuAl-A2

Obložena elektroda za zavarivanje aluminijumske bronze i navarivanje aluminijumske bronze na čelik i za zavarivanje čelika sa bakrom i legurama bakra. Zavari su otporni na koroziju u morskoj vodi i na habanje.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
013025300	2,5	300	5,0
013032350	3,25	350	5,0
013040350	4,0	350	5,0
013050350	5,0	350	5,0



BRON CuMn

AWS A5.6; ECuMnNiM

Obložena elektroda za zavarivanje i navarivanje različitih aluminijumskih bronzi, posebno onih sa višim sadržajem mangana i za zavarivanje bronzе i bakra sa čelikom i sivim livom. Zavari su otporni na koroziju, posebno u morskoj vodi. Koristi se pre svega u brodogradnji za izradu brodskih propelera, pumpi i armatura, te u hemijskoj industriji.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
013125300	2,5	300	5,0
013132350	3,25	350	5,0
013140350	4,0	350	5,0
013150350	5,0	350	5,0



EL Cu

AWS A5.6; ECu

Obložena elektroda za zavarivanje i navarivanje bakra, legura bakra i sivog liva, za zavarivanje čelika sa bakrom i legurama bakra i za navarivanje bronzе na čelik.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
013225300	2,5	300	5,0
013232350	3,25	350	5,0
013240350	4,0	350	5,0
013250350	5,0	350	5,0



WOLFRAM ELEKTRODE

Wolfram elektrode se upotrebljavaju kod zavarivanja TIG postupkom. Električni luk se održava između netopive wolfram elektrode i osnovnog materijala dok se dodatni materijal dodaje sa strane.

U zavisnosti od struje zavarivanja i materijala koji se zavaruje wolfram elektrode se proizvode (označavaju) u različitim bojama.

CRVENA - WT20

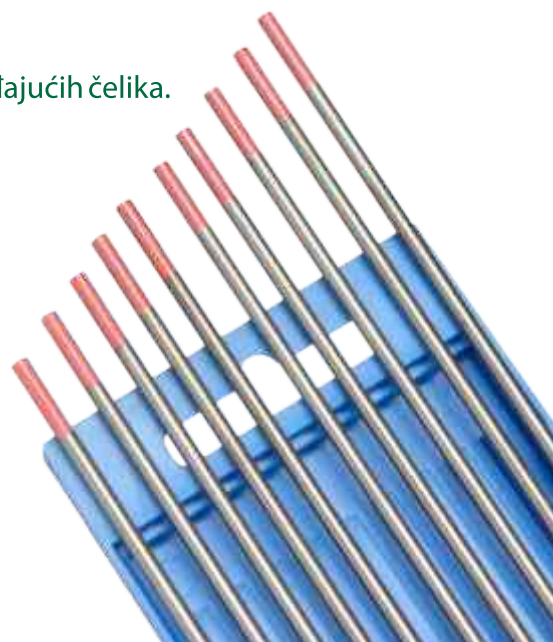
EN 26848; ISO 6848

Sastav: W 98% + ThO₂ 2%

Struja: DC

Primena: Za zavarivanje istosmernom strujom visoko legiranih i nerđajućih čelika.

Šifra	Prečnik (mm)	Pakovanje (kg)
0133C12	1,2	10
0133C16	1,6	10
0133C20	2,0	10
0133C24	2,4	10
0133C32	3,2	10
0133C40	4,0	10



ZELENA - WP

EN 26848; ISO 6848

Sastav: W 100%

Struja: AC

Primena: Za zavarivanje aluminijuma i legura lakih metala naizmeničnom strujom.

Šifra	Prečnik (mm)	Pakovanje (kg)
0133Z12	1,2	10
0133Z16	1,6	10
0133Z20	2,0	10
0133Z24	2,4	10
0133Z32	3,2	10
0133Z40	4,0	10



SIVA - WC20

EN 26848; ISO 6848

Sastav: W 98% + CeO₂ 2%

Struja: AC/DC

Primena: Standardna elektroda za sve vrste zavarivanja sa veoma dobrim paljenjem.

AC struja zavarivanja: 250A max

Šifra	Prečnik (mm)	Pakovanje (kg)
0133S12	1,2	10
0133S16	1,6	10
0133S20	2,0	10
0133S24	2,4	10
0133S32	3,2	10
0133S40	4,0	10



ZLATNA - WL15

EN 26848; ISO 6848

Sastav: W 98,5% + La₂O₃ 1,5%

Struja: AC/DC

Primena: Elektroda za sve primene. AC-struja zavarivanja 250A maksimalno. Sa velikom količinom La u sebi elektroda je pogodna za niske struje zavarivanja kao i za plazma i mikroplazma postupke.

Šifra	Prečnik (mm)	Pakovanje (kg)
0133ZL12	1,2	10
0133ZL16	1,6	10
0133ZL20	2,0	10
0133ZL24	2,4	10
0133ZL32	3,2	10
0133ZL40	4,0	10



GRAFITNE ELEKTRODE

Grafitne elektrode se koriste za žljebljenje odnosno rezanje metala. Žljebljenje se vrši pomoću grafitne elektrode koja se stavlja u poseban držač strujnog DC izvora i vazduha koji u električnom luku stvara plazmu koja uklanja rastopljeni metal.



Šifra	Prečnik (mm)	Pakovanje (kg)
013460	6	10
013480	8	10
0134100	10	10

PUNJENA ŽICA

Hyundai SUPERCORED 71

AWS A5.20; E 71 T-1

Supercored 71 je punjena žica rutilnim praškom za zavarivanje nelegiranih čelika u zaštitnoj atmosferi gasa CO₂. Ima izuzetna zavarivačka svojstva. Smanjeno prskanje i lako uklanjanje troške daju gladak i lako naboran šav bez zajeda ivice šava. Može se koristiti pri ručnom i automatskom zavarivanju. Koristi se sa 100% CO₂ gasom.

Šifra	Prečnik (mm)	Pakovanje (kg)
02091271	1,2	15





ESAB OK 43.32

AWS A-5.1; E6013; EN 499; E420RC11

Debelo obložena rutilno-celulozna elektroda za zavarivanje nelegiranih čelika. Elektroda ima izvanredne zavarivačke karakteristike, miran i stabilan luk, vrlo malo razbrizgavanje i daje lepo oblikovan zavar i kod ugaonog i kod sućeonog zavarivanja. Šljaka je krta i lako se odstranjuje.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
010425350	2,5	350	4,8
010432350	3,25	350	4,7
010440450	4,0	450	6,0
010450450	5,0	450	6,2



WELD G3Si1

DIN 8559; SG-2; AWS A5.18; ER 70S-6

Pobakarena žica za zavarivanje u zaštitnom gasu MAG postupkom. Žica je paralelno motana na metalnom euro kalemu. Koristi se za zavarivanje cevi, čeličnih i kotlovskih limova. Zavareni spoj ima dobru žilavost i pri niskoj temperaturi a materijal je otporan na starenje.

Šifra	Prečnik (mm)	Pakovanje (kg)
02020815	0,8	15
02021015	1,0	15
02021215	1,0	15



SUPERCORD

E6013; E420R12

Srednje obložena rutilna elektroda za zavarivanje nelegiranih čelika. Pogodna je za zavarivanje u svim položajima, luk je stabilan uz minimalno prskanje a šljaka se lako odstranjuje. Var je čist i homogen.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
010620300	2,0	300	3,8
010625350	2,5	350	4,4
010632350	3,25	350	4,5
010640450	4,0	450	5,9
010650450	5,0	450	6,5



APPOLO

E6013

Univerzalna rutilna elektroda renomiranog kineskog proizvođača. Koristi se za zavarivanje nelegiranih čelika čvrstoće do 490 N/mm².

Elektroda lako pali, ima stabilan luk i daje zadovoljavajuće karakteristike s obzirom na cenu. Idealan odnos cena - kvalitet.

Šifra	Prečnik (mm)	Dužina (mm)	Pakovanje (kg)
010725300	2,5	300	5,0
010732350	3,25	350	5,0



POLIKABLOVI ZA ZAVARIVANJE MIG-MAG

TBi Industries je renomirani svetski proizvođač opreme za zavarivanje. Proizvodi ove nemačke kompanije se odlikuju kvalitetnom izradom, pouzdanošću i dugotrajnošću.

U ponudi su polikablovi od 150, 250 i 360A sa dužinom kabla od 3, 4 i 5m.

Šifra	Jačina struje	Dužina	Pakovanje
041503M	150A	3 m	1 kom.
041504M	150A	4 m	1 kom.
042503M	250A	3 m	1 kom.
042504M	250A	4 m	1 kom.
043603M	360A	3 m	1 kom.
043604M	360A	4 m	1 kom.
043605M	360A	5 m	1 kom.



POLIKABLOVI ZA ZAVARIVANJE TIG

Koriste se za zavarivanje legiranih čelika, aluminijuma, magnezijuma, bakra, nikla, srebra, titanijuma, legiranog i nelegiranog čelika.

TBITIG SR 17V - 4m

Šifra	Jačina struje	Dužina	Pakovanje
04Tig17	/	4 m	1 kom.



POTROŠNI DELOVI ZA ZAVARIVANJE

DIZNE

Šifra	Prečnik	Navoj	Pakovanje
05M606	0,6	M6	20 kom.
05M608	0,8	M6	20 kom.
05M610	1,0	M6	20 kom.
05M612	1,2	M6	20 kom.
05M808	0,8	M8	20 kom.
05M810	1,0	M8	20 kom.
05M812	1,2	M8	20 kom.



ŠOBE

Šifra	Jačina struje	Pakovanje
05150	150A	10 kom.
05250	250A	10 kom.
05360	360A	10 kom.



NOSAČ DIZNE

Šifra	Jačina struje	Navoj	Pakovanje
05ND150L	150A	/	10 kom.
05MD250M6	250A	M6	10 kom.
05MD360M6	360A	M6	10 kom.
05MD360M8	360A	M8	10 kom.



OPRUGE ZA NOSAČ DIZNE

Šifra	Polikabl	Pakovanje
050PR150	TBI 150A	10 kom.
050PR250	TBI 250A	10 kom.



BUŽIR SAJLA ZA ŽICU

Šifra	Prečnik	Dužina	Pakovanje
0508104	0,8-1,0	4m	1 kom.
0510124	1,0-1,2	4m	1 kom.



KABLOVSKA SPOJNICA

Šifra	Tip	/
05SPM1025	muška	10-25
05SPM3550	muška	35-50
05SPM5070	muška	50-70
05SPM7095	muška	70-95
05SPZ1025	ženska	10-25
05SPZ3550	ženska	35-50
05SPZ5070	ženska	50-70
05SPZ7095	ženska	70-95



KABLOVSKE PAPUČICE

Šifra	Presek/Rupa
05KP258	25/8
05KP2510	25/10
05KP358	35/8
05KP3510	35/10
05KP5010	50/10
05KP7010	70/10
05KP9512	95/12



KABLOVI ZA ZAVARIVANJE

Šifra	Prečnik
05KZ25	25mm ²
05KZ35	35mm ²
05KZ50	50mm ²
05KZ70	70mm ²
05KZ95	95mm ²



KLEŠTA ZA MASU

Šifra	Jačina struje
05KM200	200A
05KM400	400A
05KM600	600A



DRŽAČ ELEKTRODA

Šifra	Jačina struje
05DE200	200A
05DE400	400A
05DE600	600A



SPREJEVI I PASTE ZA ZAVARIVANJE

SPREJ PROTIV NALEPLJIVANJA

Sprečava lepljenje metalnih kapljica po pištolju sa kojim se zavaruje. Vrlo efikasan i neutralan.

Šifra	Pakovanje
06SP400	400ml

PASTA PROTIV PRSKANJA

Premaz koji osigurava bezbedan rad i dugovečnost pištolja za zavarivanje. Zaštitna pasta formira snažan sloj na površini čime sprečava lepljenje prskanog metala tokom zavarivanja.

Šifra	Pakovanje
06PA300	300gr



SPREJEVI ZA ISPITIVANJE PUKOTINA NA ZAVARENOM SPOJU

PENTRIX 100

Crveni prodirujući sprej za pronalaženje napuklina kod zavarivanja. Proizveden sa vrlo malom površinskom napetošću što omogućava prodiranje u mikro napuknuća i otkrivanje greške kod zavarivanja.

Šifra	Pakovanje
06P100CRV	400ml

RIVELEX 200

Beli detektor sprej za otkrivanje napuknuća i grešaka kod zavarivanja. Formira belu prašinu koja u kontrastu sa crvenim PENTRIX 100 otkriva napuknuća nastala tokom zavarivanja.

Šifra	Pakovanje
06R200BEL	400ml

METACLEAN 300

Sprej za čišćenje metala. Lako odstranjuje sve vrste masnoća, ulja, taloge i tragove PENTRIX 100. Brzo isparuje i ne ostavlja masne tragove.

Šifra	Pakovanje
06M300SIV	400ml



OPREMA ZA GASNO REZANJE

REDUCIR VENTIL MORRIS

Reduciri pritiska kompanije MORRIS ispunjavaju standarde ISO 9001 i ISO 2003. Idealni su za upotrebu uz MIG/MAG-TIG aparate za zavarivanje gde je potrebna robusitost i visoka stabilnost protoka.

Šifra	Gas
07RVM1	CO ₂ /Argon
07RVM2	Kiseonik
07RVM3	Acetilen



CREVA ZA ACETILEN I KISEONIK

Šifra	Prečnik mm	Gas	Boja
07CR08	8,0	Acetilen	crveno
07PL08	8,0	Kiseonik	plavo
07PL06	6,0	Kiseonik	plavo



ZAŠTITNA OPREMA

Maska za zavarivanje - samozatamnjujuća

Automatska maska za zavarivanje sa odabirom stepena zatamnjenja DIN 9-13.

Maska je idealna za uobičajene metode zavarivanja. Odličan kvalitet displeja u kombinaciji sa modernom i kvalitetnom školjkom garantuje dug radni vek i dobar standard za varioce.

Dimenzije displeja: 90x110 mm



09MA

Maska za zavarivanje - PVC

Vrlo ekonomična i praktična za upotrebu. Izdržljiva i kvalitetna školjka od polipropilena. Ručica sa unutrašnje strane.

Dimenzija otvora za staklo: 90x110 mm



09MP

Maska za zavarivanje - Karton

Maska za zavarivanje od kvalitetnog kartona. Ekonomična i praktična za upotrebu.

Dimenzije otvora za staklo: 100x100 mm



09MK

Maska za zavarivanje - Nadglavna

Izuzetno praktična i kvalitetna nadglavna maska za zavarivanje.

Ima izdržljivu školjku od polipropilena koja štiti vrat i gornji deo grudii od varnica i prskanja.

Korpa se lako montira i skida sa mogućnošću podešavanja obima.

Dimenzije otvora za staklo: 90x110 mm



09MN

Stakla za maske - crna

Šifra	Dimenzije	Zatamnjenost
901109	90x110	DIN9
9011010	90x110	DIN10
9011011	90x110	DIN11
9011012	90x110	DIN12
9011013	90x110	DIN13

Šifra	Dimenzije	Zatamnjenost
901009	100x100	DIN9
9010010	100x100	DIN10
9010011	100x100	DIN11
9010012	100x100	DIN12
9010013	100x100	DIN13



Zaštitne naočare

Šifra	Model
09001	Mont Blanc
09002	EFP 209
09003	Brusačke



Rukavice za zavarivanje

Šifra	Vrsta
09RD	duge postavljene
09RK	kratke kožne



BRUSNI MATERIJAL

SKILFUL[®]
PEGATEC-SKILFUL SERIES SHARP & EASY



BRUSNI MATERIJAL

Rezna ploča za metal - SKILFUL

Izuzetno kvalitetna rezna ploča sa dugim vekom trajanja i sa izuzetnim odnosom kvaliteta i cene.

Šifra	Dimenzija	Pakovanje
10S11525	115x2,5x22	25
10S12525	125x2,5x22	25
10S18030	180x3,0x22	50
10S23030	230x3,0x22	30



Tanka serija reznih ploča (2 u 1)

Ploče su pogodne za sečenje tankog metala. Poseduju izuzetnu sposobnost rezanja i imaju dug radni vek. Podjednako su dobre za sečenje čelika i nerđajućeg čelika (2 u 1 formula). Koriste se u građevinarstvu, automobilskoj i mašinskoj industriji.

Šifra	Dimenzija	Pakovanje
10S11510	115x1,0x22	50
10S12510	125x1,0x22	50
10S18016	180x1,6x22	50
10S23019	230x1,9x22	30



Tanka serija reznih ploča za INOX

Rezne ploče posebno namenjene za sečenje nerđajućeg čelika. Ne sadrže sumpor. Koriste se za sečenje tankih limova, cevi od nerđajućeg čelika, tanko-zidnih profila, obojenih metala kao i čeličnih užadi.

Imaju dug radni vek i veliku brzinu rezanja.

Šifra	Dimenzija	Pakovanje
10SS11510	115x1,0x22	50
10SS12510	125x1,0x22	50
10SS18016	180x1,6x22	50
10SS23019	230x1,9x22	30



Brusne ploče za metal

Vrlo izdržljive i robusne ploče koje se koriste za brušenje metala sa naročito dugim radnim vekom.

Koriste se za brušenje čeličnih konstrukcija, čeličnog lima kao i metalnih alata.

Šifra	Prečnik	Pakovanje
10S1156	115x6x22	25
10S1256	125x6x22	25
10S1806	180x6x22	25



Lamelarni brusni disk za metal

PEGATEC
HIGH PERFORMANCE ABRASIVES

Pegastar su odlični lepezasti brusni diskovi visokog kvaliteta i dugog veka trajanja. Imaju izuzetan odnos kvaliteta i cene.

Šifra	Dimenzija	Granulacija	Pakovanje
10SL11540	115x22,2	40	10
10SL11560	115x22,2	60	10
10SL11580	115x22,2	80	10
10SL115100	115x22,2	100	10
10SL115120	115x22,2	120	10



BRUSNI MATERIJAL



Rezna ploča za metal FLEXCO

Šifra	Dimenzija	Pakovanje
10F11530	115x3,0x22	25
10F12530	125x3,0x22	25
10F18030	180x3,0x22	25
10F23030	230x3,0x22	25
10F30030	300x3,0x32	25
10F3503532	350x3,5x32	10
10F3503525	350x3,5x25,4	10



Tanka serija reznih ploča - INOX

Šifra	Dimenzija	Pakovanje
10F11510	115x1,0x22	25
10F11512	115x1,2x22	25
10F11516	115x1,6x22	25
10F12510	125x1,0x22	25
10F12516	125x1,6x22	25
10F18016	180x1,6x22	25
10F18019	180x1,9x22	25
10F23016	230x1,6x22	25
10F23019	230x1,9x22	25



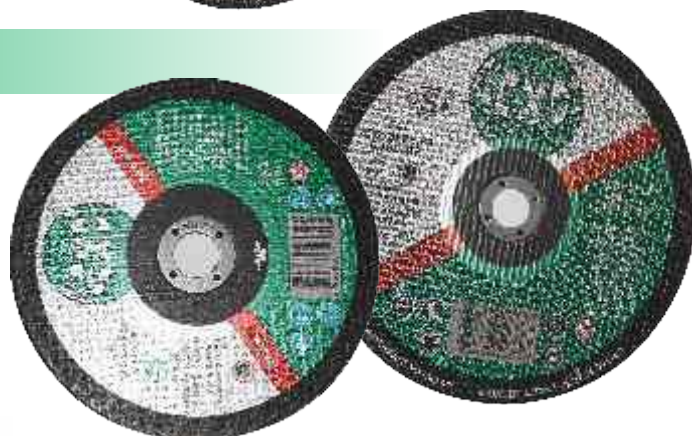
Brusne ploče za metal

Šifra	Dimenzija	Pakovanje
10F1156	115x6,0x22	10
10F1256	125x6,0x22	10
10F1806	180x6,0x22	10
10F2306	230x6,0x22	10



Rezne ploče za kamen

Šifra	Dimenzija	Pakovanje
10FC11530	115x3,0x22	25
10FC18030	180x3,0x22	25
10FC23030	230x3,0x22	25
10FC30030	300x3,0x22	25



Lanac - kratka karika

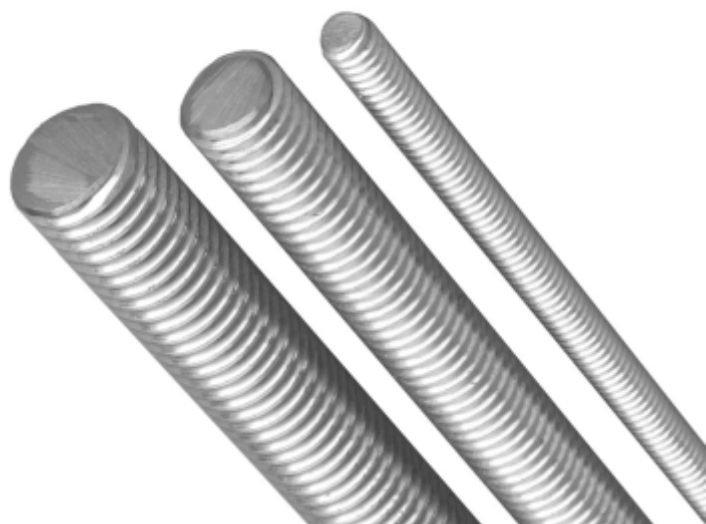
DIN 5685

Šifra	Prečnik mm	Kotur (m)
1102	2	150
1103	3	100
1104	4	80
1105	5	50
1106	6	30
1107	7	20
1108	8	20
1110	10	10
1112	12	5
1114	14	5



Navojna šipka DIN 975 (pocinkovana) - 1 m

Šifra	Navoj	Dužina (mm)	Pakovanje (kom)
12M4	M4	1000	200
12M6	M6	1000	100
12M8	M8	1000	50
12M10	M10	1000	30
12M12	M12	1000	20
12M14	M14	1000	20
12M16	M16	1000	10
12M18	M18	1000	10
12M20	M20	1000	10
12M22	M22	1000	5
12M24	M24	1000	5
12M27	M27	1000	5
12M30	M30	1000	5







STANIŠIĆ METAL

PREDUZEĆE ZA TRGOVINU NA VELIKO

Adresa: Kubanska 31, 18000 Niš
Telefon: 018 /577 579; 210 088
Mobilni: 062 /492 482
Fax: 018 /577 579
e-mail: stanisic-metal@medianis.net